

POLISHING GUIDELINE

BEFORE USING VENEER (NATURAL / DYED / HYBRID - ENGINEERED VENEER)



Lightly sand the veneer along the grain with 220-320 grit sandpaper.



Nc polish, melamine polish, shellac polish is not recommended.



Apply a non-yellowing, clear wood base coat "pu water base or pu acrylic 2k" - of a reputed standard company to protect from moisture, stain, direct or indirect sunlight or uv light, heat etc.



BEFORE TOP COAT (NATURAL / DYED / HYBRID - ENGINEERED VENEER)



Lightly sand the veneer along the grain with 220–320 grit sandpaper.



Ensure there are no glue marks, dust or damage surface.



Work in a clean, dust-free, ventilated dry area.



Allow minimum 3 to 6 hours drying time between coats.



Sand with 400–600 grit sandpaper between coats.



Recommended: 2–3 coats for a smooth, protective finish.



Test polish on a small area or small sample before full application.



Apply thin coats using a spray gun or brush or cotton polishing cloth.



After the final coat dries (24–48 hours), lightly buff the surface using: fine-grade rubbing compound or non-abrasive wood polish.

REASONS FOR DISCOLORATION IN HYBRID -ENGINEERED VENEER, DYED VENEER AND NATURAL VENEER

DIRECT – INDIRECT EXPOSURE TO UV LIGHT OR SUNLIGHT



Prolonged exposure to sunlight or uv light during or after polishing can break down certain dyes. sunlight - uv light or heat can prematurely oxidize the surface during or right after polishing.

This may alter the colour tone or fade the finish or change to yellowing tone.

Advice:

Apply a base coat of non-yellowing, clear wood base coat "pu water base or pu acrylic 2k" of a reputed standard company before using the veneer.

USE OF INCOMPATIBLE POLISH OR SEALER / INCORRECT OR HARSH SOLVENTS



Some polishes or thinners (especially strong ones like acetone or high-concentration nc thinners) can react with the pigments / dyes used specially in dyed and engineered hybrid veneer.

These can react with the pigments/dyes.

Result:

Fading, Colour lifting, yellowing or chemical blotching.

Advice:

Always test the finish on a sample piece before applying it on the full surface. use compatible sealers and polishes specifically formulated for dyed & engineered hibrid veneer.

CHEMICAL CONTAMINATION



Cause:

Use of contaminated brushes, cloths or spray guns.

Effect:

Cross-reactions with cleaning agents, oils or other residues.

Advice:

Spotting or colour distortion in the final polish.

MOISTURE ABSORPTION OR HUMIDITY



High humidity or dust can ruin the finish. If the veneer absorbs moisture from the air, the dye can bleed or migrate.

Effect:

Uneven or blurred colour zones.

Advice:

Work in a clean, dry, well-ventilated dry space.

GOODS RETURN TIMELINE (ONLY IF THERE IS ANY MANUFACTURING DEFECT)

30 Days Natural Veneer From the date of billing

From the date of billing

Dyed and Hybrid Veneer

IU Days From the date of billing

Barcode - Furrow -Chroma - Chroma Composite -Chroma Ribbed - Mattle - Bunito -Marvel - Metalico

TERMS & CONDITIONS REGARDING DELIVERY AND RETURNS (ONLY IF THERE IS ANY MANUFACTURING DEFECT)

- •Goods once sold are not returnable under any condition, except in cases of genuine manufacturing defects that are reported within the specified time frame.
- •No claims will be accepted after the complaint period has lapsed, under any circumstances.
- •If no complaint is registered within the specified time period, it will be considered that the goods have been received in good and acceptable condition accordingly, you will be required to settle the invoice within the agreed payment terms.

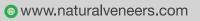
KINDLY NOTE

- •Don't use nail on prefinished product. use nail free glue instead.
- •Don't sand the surface of prefinished product.
- •No guarantee / no warranty for dyed and hybrid veneer color.
- No guarantee / no warranty for any product pressed on flexible fleece paper.



TURAKHIA OVERSEAS PRI VATE LIMITED EST! 1992

🔇 +91-91364 60666 🖎 info@naturalveneers.com 📵 www.naturalveneers.com





Download PDF



पॉलिशिंग दिशानिर्देश

विनियर (नेचरल / डायेड / हाइब्रिड - इंजीनियर्ड विनियर) का उपयोग करने से पहले



२२०-३२० ग्रिट सैंडपेपर से लकड़ी के रेशों की दिशा में विनियर को हल्के से रगड़ें।



एनसी पॉलिश, मेलामाइन पॉलिश, शेलैक पॉलिश की अनुशंसा नहीं की जाती है ।



नमी, दाग, प्रत्यक्ष या अप्रत्यक्ष सूर्य प्रकाश या यूवी प्रकाश, गर्मी आदि से बचाने के लिए एक प्रतिष्ठित मानक कंपनी का गैर-पीला, स्पष्टलकडी बेस कोट 'पीयू वॉटर बेस या पीयू एक्रिलिक २०००' लागू करें।

प्रत्यक्ष या अप्रत्यक्ष सूर्य के प्रकाश से पूरी तरह बचें।

टॉप कोट से पहले (नेचरल / डायेड / संकर - इंजीनियर्ड विनियर)



२२०-३२० ग्रिट सैंडपेपर से विनियर को रेशों के साथ हल्के से रेत दें।



सुनिश्चित करें कि सतह पर गोंद के निशान, धूल या क्षति न हो ।



स्वच्छ, धूल रहित, हवादार और सूखे क्षेत्र में काम करें।



कोट के बीच कम से कम ३ से ६ घंटे का सुखाने का समय दें।



कोट के बीच ४००-६०० ग्रिट वाले सैंडपेपर से रेत दें।



अनुशंसित: चिकनी, सुरक्षात्मक फिनिश के लिए २-३ कोट ।



पूरी तरह से लगाने से पहले एक छोटे से क्षेत्र या छोटे नमूने पर पॉलिश का परीक्षण करें।



स्प्रे गन या ब्रश या सूती पॉलिशिंग कपड़े का उपयोग करके पतली परतें लगाएं ।



अंतिम कोट के सूखने के बाद (२४-४८ घंटे) सतह को हल्के से पॉलिश करें: महीन ग्रेड वाले रबिंग कम्पाउंड या गैर-घर्षण लकडी पॉलिश का उपयोग करके।

हाइब्रिड - इंजीनियर्ड विनियर. डायेड विनियर और नेचरल विनियर में डायेड रंग के कारण

प्रत्यक्ष - अप्रत्यक्ष रूप से युवी प्रकाश या सुर्य के प्रकाश के संपर्क में आना



पॉलिशिंग के दौरान या बाद में सूर्य के प्रकाश या यूवी प्रकाश के लंबे समय तक संपर्क में रहने से कुछ रंग नष्ट हो सकते हैं। सूर्य के प्रकाश- यूवी प्रकाश या गर्मी पॉलिशिंग के दौरान या उसके ठीक बाद सतह को पहले ऑक्सीकरण कर सकती है।

इससे रंग की टोन बदल सकती है या फिनिश फीकी पड़ सकती है या पीलापन आ सकता है।

विनियर का उपयोग करने से पहले किसी प्रतिष्ठित मानक कंपनी का गैर-पीला, स्पष्ट लकडी बेस कोट 'पीयू वॉटर बेस या पीयू एक्रिलिक २००० का बेस कोट लगाएं।

असंगत पॉलिश या सीलर का उपयोग 🖊 गलत या कठोर सॉल्वेंट्स



कुछ पॉलिश या थिनर (विशेष रूप से एसीटोन या उच्च सांद्रता वाले एनसी थिनर जैसे मजबूत) रंगे और इंजीनियर हाइब्रिड विनियर में विशेष रूप से उपयोग किए जाने वाले पिगमेंट / रॅगों के साथ प्रतिक्रिया कर सकते हैं।

ये पिगमेंट/रंजक के साथ प्रतिक्रिया कर सकते हैं।

परिणाम:

रंग उड़ना, फीका पड़ना, पीलापन या रासायनि<u>क दाग पड़ना।</u>

पूरी सतह पर लगाने से पहले हमेशा नमूने के दुकड़े पर फिनिश का परीक्षण करें। रंगीन और इंजीनियर्ड हाइब्रिड विनियर के लिए विशेष रूप से तैयार किए गए संगत सीलर्स और पॉलिश का उपयोग करें।

रासायनिक सदूषण



दूषित ब्रश, कपड़े या स्प्रे गन का उपयोग ।

प्रभाव:

सफाई एजेंटों, तेलों या अन्य अवशेषों के साथ क्रॉस-प्रतिक्रियाएं।

सलाह:

अंतिम पॉलिश में धब्बे या रंग विकृति ।



नमी अवशोषण या आर्द्रता

ज्यादा नमी या धूल से फिनिश खराब हो स्कृती है। अगर विनियर हवा से नमी सोख लेता है, तो रंग निकल सकता है या फैल सकता है।

असमान या धुंधले रंग क्षेत्र।

स्वच्छ, शुष्क,हवादार स्थान पर काम करें।

माल वापसी की समय-सीमा (केवल तभी जब कोई विनिर्माण दोष हो)

नेचरल विनियर

बिलिंग की तारीख से

१० दिन बिलिंग की तारीख से

हाइब्रिड विनियर

बिलिंग की तारीख से

बारकोड - फ़ुरो -क्रोमा - क्रोमा कम्पोजिट -क्रोमा रिब्ड - मेटल - बुनितो मार्वेल - मेटालिको

डिलीवरी और वापसी संबंधी नियम और शर्तें (केवल तभी जब कोई निर्माण दोष हो)

- एक बार बेचे गए सामान को किसी भी स्थिति में वापस नहीं किया जा सकता, सिवाय उन मामलों के जहाँ वास्तविक विनिर्माण दोष निर्दिष्ट समय सीमा के भीतर रिपोर्ट किए गए हों।
- किसी भी परिस्थिति में शिकायत अवधि समाप्त होने के बाद कोई दावा स्वीकार नहीं किया जाएगा।
- यदि निर्दिष्ट समयाविध के भीतर कोई शिकायत दर्ज नहीं की जाती है, तो यह माना जाएगा कि माल अच्छी और स्वीकार्य स्थिति में प्राप्त हुआ है। तदनुसार, आपको सहमत भुगतान शर्तों के भीतर चालान का निपटान करना होगा।

कुपया ध्यान दें

- पहले से तैयार उत्पाद पर कील का इस्तेमाल न करें। इसके बजाय कील-मुक्त गोंद का इस्तेमाल करें।
- पहले से तैयार उत्पाद की सतह को रेत से न घिसें।
- रंगे और हाइब्रिड विनियर रंग के लिए कोई गारंटी/वारंटी नहीं।
- लचीले फ्लीस पेपर पर दबाए गए किसी भी उत्पाद के लिए कोई गारंटी/वारंटी नहीं।



तुरखिया ओवरसीज प्राइवेट लिमिटेड EST? 1992

🕒 +91-91364 60666 🖻 info@naturalveneers.com 🌘 www.naturalveneers.com



पीडीएफ डाउनलोड करें